

## Produktgruppe 500

### Gas-Druckregelgeräte bis ANSI 600 und Mengenregelventile mit elektromotorischem Antrieb

#### RMG 502



Gas-Druckregelgerät mit Hilfsenergie aus dem Eingangsdruck

Nennweite DN (mm) 25 - 150  
 Führungsbereich  $W_d$  (bar) 1,0 - 90  
 $K_G$ -Wert\* ( $m^3/h$ ) 400 - 14000

#### RMG 503



Gas-Druckregelgerät mit Hilfsenergie aus dem Eingangsdruck

Nennweite DN (mm) 25 - 100  
 Führungsbereich  $W_d$  (bar) 1,0 - 90  
 $K_G$ -Wert\* ( $m^3/h$ ) 400 - 5500

#### RMG 505



Monitor-Aktiv-Regelgerät mit Hilfsenergie aus dem Eingangsdruck

Nennweite DN (mm) 50 - 100  
 Führungsbereich  $W_d$  (bar) 1,0 - 90  
 $K_G$ -Wert\* ( $m^3/h$ ) 1400 - 5500

#### RMG 512



Gas-Druckregelgerät mit Hilfsenergie aus dem Eingangsdruck (Gerät mit schallreduziertem Ausgangsteil)

Nennweite DN (mm) 25 - 200  
 Führungsbereich  $W_d$  (bar) 0,5 - 90  
 $K_G$ -Wert\* ( $m^3/h$ ) 500 - 34000

#### RMG 530 (bis DN 150/300)



Stellgerät mit elektrischem Antrieb

Nennweite DN (mm) in: 25 - 150  
 out: 50 - 300  
 $K_G$ -Wert\* ( $m^3/h$ ) without SAV\*\*: 500 ? 15000  
 with SAV\*\* 350 - 5500

#### RMG 530 (bis DN 400/600)



Stellgerät mit elektrischem Antrieb

Nennweite DN (mm) in: 200 - 400  
 out: 300 - 600  
 $K_G$ -Wert\* ( $m^3/h$ ) 23000 - 80000

\* Erklärung zum Ventil-Durchflusskoeffizienten

↑ Nach oben